



# EVT 2130 - 2131 - 2132

## Produttori termodinamici di a.c.s. in pompa di calore

EVT rappresenta una soluzione compatta ad alta efficienza per la produzione di acqua calda sanitaria nata per rispondere alle crescenti esigenze di autonomia energetica e di impiego di fonti rinnovabili.

L'accumulatore di acqua sanitaria viene riscaldato grazie ad un efficiente ciclo a pompa di calore con sorgente l'aria ambiente o esterna attraverso opportuna canalizzazione. Il Sistema può inoltre essere interfacciato a sorgenti termiche rinnovabili quali l'energia solare o ad altre fonti come l'energia elettrica o termica.

Una resistenza elettrica integrativa può essere impiegata per ripristinare più celermente la temperatura dell'accumulo.

Soluzione ideale per impiego domestico o per uso comunitario in assenza di altre sorgenti integrative quali ad esempio il gas.

Soluzione ad alta efficienza incentivata ai fini del risparmio energetico.



ECONOMIA  
DI ESERCIZIO



RISPETTO DELL'AMBIENTE  
ENERGIA RINNOVABILE



GAS REFRIGERANTE  
R134a



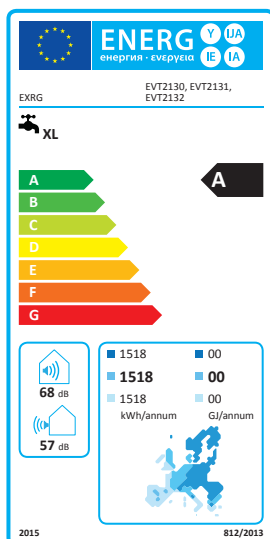
PROCESSO DI  
FABBRICAZIONE  
CERTIFICATO



PRODUZIONE  
ACQUA CALDA SANITARIA  
IN PRIORITÀ



GESTIONE  
ON/OFF



## Caratteristiche Principali

- Bollitore in acciaio vetrificato in doppia mano con metodo flow-coating con isolamento in poliuretano espanso a celle chiuse rigido privo di CFC, volume utile 266 lt. EVT2130, 258 lt. EVT2131 e 242 lt. EVT2132;
- Serpentino ausiliario inferiore da 1 m<sup>2</sup> per integrazione con pannello solare (versione EVT2131);
- Serpentino ausiliario superiore da 0,6 m<sup>2</sup> per integrazione con caldaia e serpentino inferiore da 1,5 m<sup>2</sup> (versione EVT2132);
- Anodo al magnesio anticorrosione;
- Resistenza elettrica integrativa da 2000 W con termostato;
- Condensatore maggiorato a serpentino inserito su tutto lo sviluppo del bollitore;
- Completa separazione tra gas e acqua calda sanitaria per una maggiore sicurezza di funzionamento;
- Ventilatore radiale a 2 velocità con possibilità di canalizzazione (max 300 m<sup>3</sup>/h)
- Prelievo dell'aria ambiente T min +5°C – Volume ambiente minimo 20 m<sup>3</sup> con adeguata aerazione 300 m<sup>3</sup>/h;
- Prelievo dell'aria esterna T min -10°C con dispositivo antigelo;
- Pressostato di alta pressione;
- Termostato di sicurezza lato aria per attivazione ciclo antigelo;
- Regolazione uscita sanitaria a 55°C;
- Funzione automatica antilegionella fino a 65°C;
- Fluido frigorifero ecologico R134a;
- COP pari a 3,75 (\*) - Classe A (Energy Label 2015);
- Estetica gradevole in lamiera verniciata bianca con piedini regolabili;
- Dimensioni estremamente compatte;
- Pannello elettronico di comando con segnalazione funzioni e allarmistica;
- Funzione Booster / Solar Cell per collegamento con contatori od inverter predisposti allo sfruttamento dei surplus elettrici (autoproduzione) o di basse tariffe;
- Prelievo indistinto dell'aria dall'ambiente interno o dall'esterno con canalizzazioni adeguate (ingresso e uscita con diametri 160 e 200 mm e lunghezze totali massime permesse rispettivamente di 3 e 7 metri).

(\*) Secondo ASHRAE HBP con Tair 15°C.

## Specifiche del prodotto

- **Produttore termodinamico di a.c.s. in pompa di calore ad alta efficienza**
- Classificazione energetica A (Energy Label 2015)
- Prodotto ad alta efficienza, **usufruisce della detrazione fiscale**
- Modelli con singolo o doppio serpentino integrativo a partire da 242 litri
- Unica soluzione flessibile per prelievo aria ambiente o aria esterna
- Fluido frigorifero R134a

• **EXRG EVT: dati tecnici**

Modello			EVT2130	EVT2131	EVT2132
Potenza termica (senza apporto resistenza elettrica)*		kW	2,15	2,15	2,15
Classe Energetica		-	A	A	A
Potenza elettrica della resistenza		kW	2	2	2
Portata flusso d'aria	min / max	m³/h	200/300	200/300	200/300
Temperatura d'esercizio		°C	-10...+35	-10...+35	-10...+35
Peso fluido frigorigeno R134a		kg	0,9	0,9	0,9
Massima pressione d'esercizio circuito frigorifero		bar	25	25	25
Capacità accumulo		l	266	258	242
Potenza massima con apporto della resistenza elettrica		kW	3,15	3,15	3,15
Superficie dello scambiatore	sup / inf	m²	- / -	- / 1	0,6 / 1,5
Temperatura massima di prelievo senza/con apporto della resistenza elettrica		°C	55/65	55/65	55/65
Prelievo giornaliero massimo *		l/24h	850	850	850
Pressione massima lavoro bollitore		bar	10	10	10
Dispersioni (secondo EnV)		kWh/g	1,88	1,88	1,88
Potenza elettrica max assorbita (senza apporto resistenza elettrica) **	230V-50Hz	kW	0,573	0,573	0,573
Corrente assorbita con resistenza elettrica integrativa (min.)	230V-50Hz	A	13	13	13
Grado di protezione		IP	21	21	21
Livello potenza sonora (SWL)		dB(A)	68	68	68
Dimensioni (l x p x h)		mm	600x720x1752	600x720x1752	600x720x1752
Peso a vuoto		kg	140	163	185

\* Temperatura dell'aria 15°C - umidità relativa 65% - ingresso acqua fredda 10°C - prelievo sanitario 55°C

\*\* Temperatura dell'aria 22°C - temperatura accumulo 67°C - differenza di temperatura 44°C

• **EVT - produttori termodinamici di a.c.s. in pompa di calore**

Modello	Descrizione	Potenza utile (kW)	Superfici integrative sup / inf (m²)	Dimensioni l x p x h (mm)	Codice
EVT2130	Produttore di a.c.s. in pompa di calore senza scambiatore	2,15	- / -	600 x 720 x 1752	<b>VT2130</b>
EVT2131	Produttore di a.c.s. in pompa di calore con singolo serpentino integrato	2,15	- / 1	600 x 720 x 1752	<b>VT2131</b>
EVT2132	Produttore di a.c.s. in pompa di calore con doppio serpentino integrato	2,15	0,6 / 1,5	600 x 720 x 1752	<b>VT2132</b>

(•) **approvvigionate su richiesta.**